

---

**Для высоких радиальных  
и осевых нагрузок**

**Водонепроницаемое исполнение  
(для камнеобработки)**

Степень защиты IP54

Возможно исполнение в стандарте CSA

Степень защиты IP55 (по запросу)

# Специальные электродвигатели.

## Трехфазные асинхронные электродвигатели с короткозамкнутым ротором

Степень защиты IP55



### Особенности конструкции

Электродвигатели представленные в этом каталоге приспособлены к тяжелым условиям работы в камнеобрабатывающей промышленности. Особые уплотнения предотвращают попадания пыли и воды в мотор. Усиленный конец вала предназначен для прямого крепежа инструмента и может быть выполнен в цилиндрической форме со шпонкой и резьбой или в конической форме.

Подшипниковые щиты и лапы вылиты в одном корпусе, чтобы высокие нагрузки передавались непосредственно на основание, на котором смонтирован электродвигатель. По запросу вал электродвигателя может быть выполнен как полый вал. Тем самым обеспечивается удобный приток воды прямо в центр инструмента, например, на шлифовальный круг.

### Общие сведения

Электродвигатели полностью закрыты, с встроенным вентилятором и соответствуют условиям степени защиты IP54 согласно DIN EN 60034-5/VDE 0530 часть 5. Электродвигатели изготавливаются для различных скоростей вращения.

Длинный и тонкий электродвигатель с низкой высотой вала и как следствие не большой потерей глубины резания, подходит для распилки, а так же для тех случаев, когда требуется установить моторы близко друг к другу. Для всех типов моторов возможно исполнение согласно стандарту CSA. (файл по L.R. 16865)

### Механическое исполнение Корпус и подшипниковые щиты

Корпуса плоские и длинные, имеют ребра для охлаждения и выполнены из серого чугуна. Подшипниковые щиты имеют лапу для монтажа и дополнительные выступы чтобы закрепить защитный кожух или смонтировать водный распылитель.

Все соединения имеют уплотнения. Подшипниковые щиты для электродвигателя K140W выполнены из литой стали или сварной стали, остальные типы моторов сделаны из серого чугуна.

### Вводное устройство

Вводное устройство герметизировано согласно степени защиты IP55, а ее нижняя часть залита синтетической смолой. Обычно вводное устройство расположено справа если смотреть со стороны вала,

по запросу терминал можно расположить слева. Кабель можно подводить с любой стороны вводного устройства.

### Вал

Электродвигатели имеют лабиринтные уплотнения на подшипниковых щитах и дополнительно V- и O-образное уплотнение. Лабиринтные уплотнения являются динамически активными, и становятся эффективными только при номинальной скорости вращения электродвигателя.

Конец вала изготавливается согласно ISA с притиркой k6, от диаметра 55 мм m6. Полые или специальные валы изготовлены с максимально возможным диаметром.

### Подшипники

Электродвигатели имеют подшипники оптимального размера и устройства для их последующей смазки.

Подшипники удерживаются мощными тарельчатыми пружинами без осевого зазора, а также допускают вертикальную установку двигателей.

### Фланец дисковой пилы

При заказе фланцев для крепления дисковой пилы нужно точно указать диаметр зажима для пилы. Чтобы при эксплуатации двигателя избежать вибраций, после его монтажа на мотор нарезается фланец дисковой пилы, который находится со стороны двигателя и с момента установки больше не может быть демонтирован. Крепежный фланец дисковой пилы запрашивают в зависимости от диаметра вала.

Проверьте по чертежу конца вала, является ли он подходящим для установки крепежного фланца. Вал может быть изготовлен различной длины и диаметра до  $d_{max}$ . Чтобы обеспечить низкий уровень шума во время работы, инструменты и шлифовальные круги должны быть хорошо сбалансированы.

Мощность приведенная в таблице соответствует частоте 50 гц. Двигатели соответствуют DIN EN 60034-1/VDE 0530 часть 1. Приведенные характеристики необходимо занизить, если двигатели работают при температуре окружающей среды выше 40°C (104°F) или на высоте, превышающей 1000 м. над уровня моря. В зависимости от типа, двигатели развивают предельный перегрузочный момент приблизительно 250 - 350 % номинального вращающего момента.

При кратковременном периоде использования на повышенной мощности, рекомендуют установить кабель питания рассчитанный на более высокий ток. Обратитесь к нам за консультацией. Электродвигатели могут быть изготовлены для различных напряжений и частот.

## Электрическое исполнение Мощность и напряжение питания

Для изоляции используются материалы высокого качества. Пропитывание произведено согласно последней технологии вакуумной обработки. Класс изоляции "F".

## Изоляция

Двигатели могут быть включены прямо или с переключением со звезды на треугольник.

## Подключение

Степень защиты IP 55

Плоский корпус, лабиринтные и дополнительные специальные уплотнения, вводное устройство имеет степень защиты IP55, специальная изоляция, усиленный вал, роликовые подшипники, подшипниковый узел без осевого зазора, лапы на подшипниковых щитах, корпус и подшипниковые щиты выполнены из чугуна, для более высоких нагрузок из стали.

**напряжение:** 400 V, специальное напряжение по запросу, класс изоляции "F",

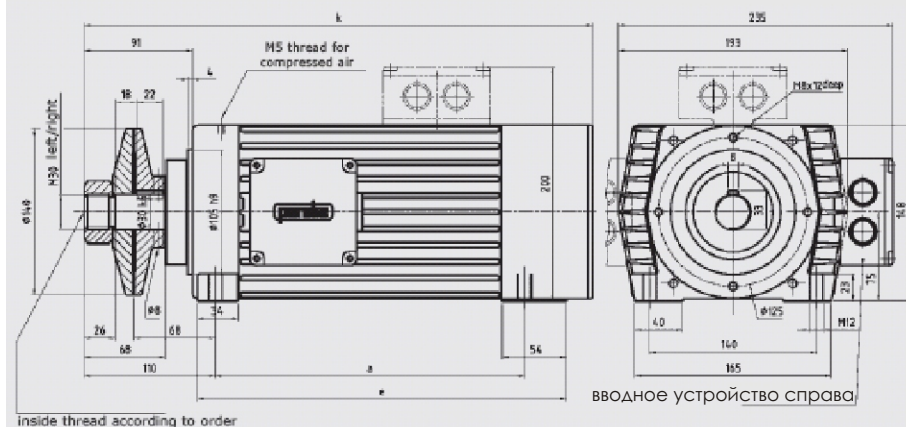
**частота:** 50 гц

**монтажное исполнение:** IM B3, IM B6, IM B8, IM V5, IM V6

тип	мощность для режима S1		мощность для режима S6-60%		скорость об/мин	вес кг
	(кВт)	400 ВА	(кВт)	400 ВА		
<b>скорость 3,000 об/мин</b>						
КС 70.12-2 W	3,0	6,5	3,7	8,0	2.860	27
КС 71.16-2 W	4,4	9,0	5,0	10,5	2.860	34
КС 71.20-2 W	5,5	11,0	6,5	13,0	2.870	39
КС 72.24-2 W	7,0	14,0	8,0	16,0	2.870	46
КС 72.28-2 W	7,5	15,0	9,0	18,0	2.870	52
К 80.19-2 W	6,6	13,0	8,0	16,0	2.820	56
К 82.26-2 W	9,2	18,0	11,0	22,0	2.820	74
К 83.31-2 W	11,0	22,0	13,0	26,0	2.820	85
К 91.31-2 W	17,5	33,0	20,0	37,0	2.900	106
К 111.31-2 W	22,0	41,0	25,0	46,0	2.925	168
К 111.31-2 W	30,0	55,0	37,0	67,0	2.925	177
К 140.32-2 W	45,0	80,0	55,0	94,0	2.940	335
К 140.38-2 W	54,0	93,0	65,0	112,0	2.940	360

тип	мощность для режима S1		мощность для режима S6-60%		скорость об/мин	вес кг
	(кВт)	400 ВА	(кВт)	400 ВА		
<b>скорость 1,500 об/мин</b>						
К 81.27-4 W	6,2	13,5	7,5	16,0	1.420	71
К 91.31-4 W	9,5	20,0	11,0	22,0	1.440	105
К 111.32-4 W	20,0	38,0	24,0	45,0	1.440	180
К 140.38-4 W	22,0	43,0	26,0	50,0	1.470	310
К 140.38-4 W	30,0	57,0	35,0	63,0	1.470	335
К 140.38-4 W	40,0	76,0	45,0	84,0	1.470	360

чертеж без фланца пилы



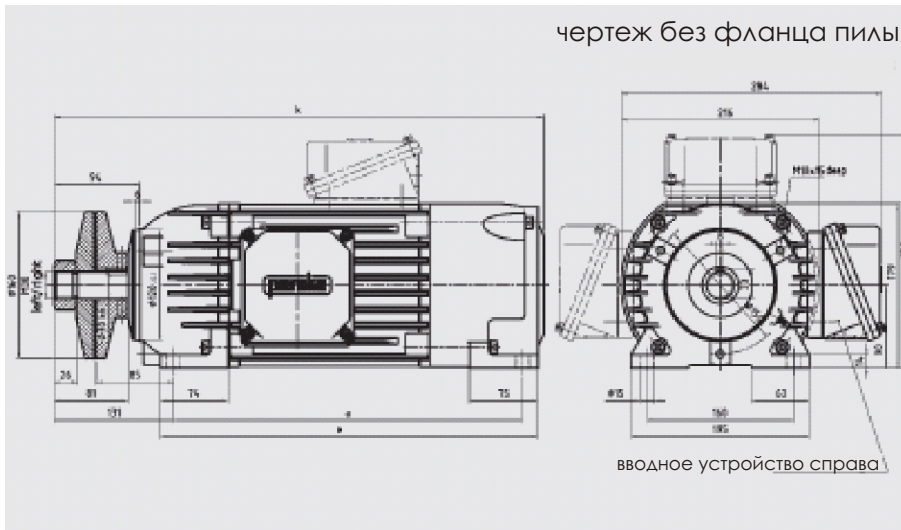
тип: KCS 70 W

чертеж No. MS 4055

[download drawing](#)

тип	a	e	k
KCS 70 W	260	310	427
KCS 71 W	340	390	507
KCS 72 W	420	470	587

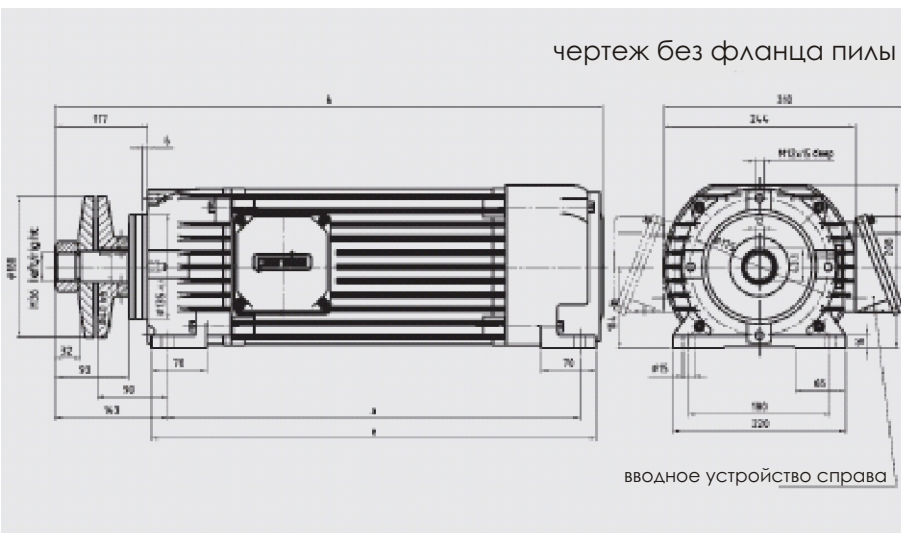




тип: K 80 W  
чертеж No. MS 751A

[download drawing](#)

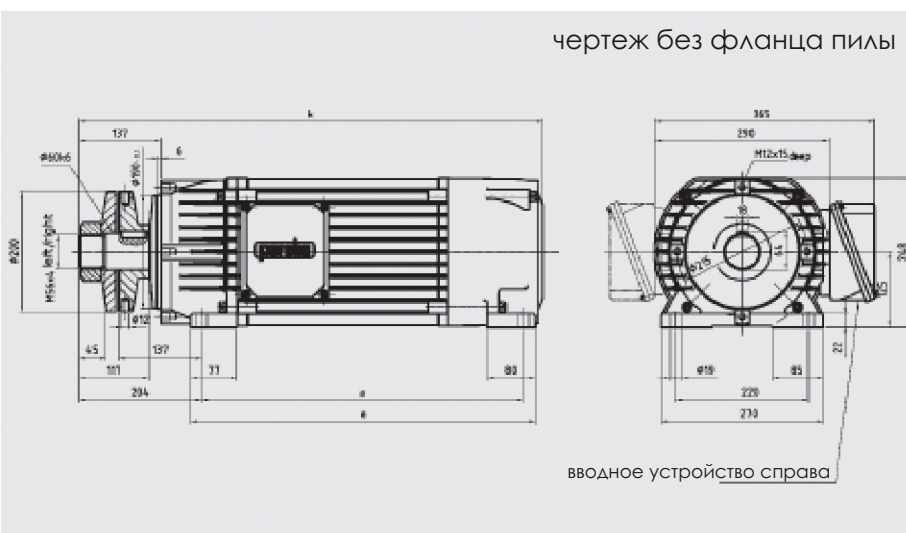
тип	a	e	k
K 80 W	380	412	534
K 81 W	460	492	614
K 82 W	510	542	664
K 83 W	570	602	724



тип: K 91 W  
чертеж No. MS 751B

[download drawing](#)

тип	a	e	k
K 91 W	525	566	697



тип: K 110 W  
чертеж No. MS 751C

[download drawing](#)

тип	a	e	k
K 111 W	534	574	775

